复合软管的产品特性有哪些？

复合软管被广泛应用于大中小港口码头如油船、油轮加油、油库油轮放油、大中小石化炼油厂输送石油及油料、大中型动植物炼油厂输送成品油、油罐车输送石油及油料、铁路火车加油、石化石油 储运承运公司等。应用范围如此之广泛，复合软管的功能自然也是非常好的，不然不会有这么多人使用，那么下面我们就来介绍一下

复合软管具有稳定的性能和安全耐用的优点，耐高温可达180度，适用于易燃、易爆、腐蚀、污染环境的液体气体，复合软管耐油化学物品。不论是腐蚀性的硫酸、硝酸、盐酸，易燃易爆的甲苯.乙醇等易挥发液体，,在食品领域，复合软管用来输送食用油、面酱、牛奶等，复合软管还具有安全的导静电性能，适用于任何油品，如：汽油、柴油、机油、重油、润滑油等，同样在石油天然气领域，复合软管也是最理想的选择，在船舶码头，油轮.油田等领域，更能显现复合软管的重量轻、弯曲度大、耐摩擦、耐负压、耐老化、不怕海水等特点，复合软管的弯曲度大大高于橡胶管和金属软管，重量轻，不扎手，使用时减轻了工人的劳动强度，现场操作更方便。复合软管稳定性强，不会因风吹日晒而老化，不会因温度变化而变硬或变软，适合在常有极端天气的地区长时间使用。

普通软管在输送汽油、甲苯、乙醇、石油液化气等易燃易爆危险介质时，因为长时间静电在软管内部积存极易造成爆燃的危险，给社会和使用人员带来了无可挽回的损失，卓励软管公司针对这一现象研制的复合软管可以避免此类悲剧的发生，卓励软管公司生产的复合软管内外钢丝和金属接头相连，只要把软管安全接地，就可导出静电，大大提高了安全系数，让使用人员无后顾之忧。

复合软管耐腐蚀性极强，软管内外钢丝采用不锈钢316L材质，软管内部使用RTFE（聚四氟乙烯）缠绕，几乎可以用于任何腐蚀性介质，在化工厂用于输送硝酸，盐酸，乙醚，丙酮等化工原料，使用寿命长，安全可靠。以上就是卓励复合软管的基本的产品特性，那么下面我们再来总结一下复合软管的产品特性：